

Program Bilgileri

SİLAH SANAYİ TEKNİKERLİĞİ

| | |
|------------------------------------|----------|
| Dili | : Türkçe |
| Bölüm Başkanı | : |
| Bölüm ECTS ve Erasmus Koordinatörü | : |
| Koordinatör Yardımcısı | : |
| Bölüm Sekreteri | : |
| Süresi (Yıl) | : 2 |
| Azami Süresi (Yıl) | : 4 |
| Kontenjanı | : |
| Ek Kontenjanı | : |
| Staj Durumu | : 1 |
| Mezuniyet Ünvanı | : |
| ÖSYM Tipi | : TYT |

Tarihçe

Program Ostim Teknik Üniversitesinde 2021-2022 Eğitim-Öğretim döneminde eğitime başlamıştır.

Alınacak Derece

Silah Sanayi Teknikerliği- Önlisans

Kabul Koşulları

Öğrencilerin programa yerleştirilme süreci, Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi (ÖSYM) tarafından gerçekleştirilir. Yurt dışı kaynaklı öğrencilerin lise mezuniyetlerinin denklik işlemleri ile birlikte yürürlükteki yüksek öğretim ve OSTİM Teknik Üniversitesi mevzuatı ile diğer mevzuat kapsamındaki gerekliliklerin yerine getirilmesini müteakip gerçekleştirilir. OSTİM Teknik Üniversitesi yurt dışı kaynaklı öğrenciler için gerekli gördüğü durumlarda yürürlükteki mevzuatlar çerçevesinde kendi seçme ve yerleştirme sistemini kurar.

Üst Kademeye Geçiş

Programdan mezun olan öğrenciler DGS sınavı ile makine mühendisliği, mekatronik mühendisliği, imalat mühendisliği programlarına geçiş yapabilmektedir.

Mezuniyet Koşulları

Öğrencilerin mezun olabilmeleri için 120 AKTS kredilerini tamamlamış olmaları, öğrenim gördükleri programdaki tüm ders yüklerini başarı ile tamamlamış olmaları ve genel not ortalamalarının 4,00 üzerinden en az 2,00 olması gerekmektedir

Mezun İstihdamı

Silah Sanayi Teknikerliği ön lisans programından mezun olanlar silah ve mühimmat sanayinde, askeri silah sanayi (TSK'da tekniker astsubay, sivil memur), havacılık ve uzay sanayi, askeri otomotiv ve zırhlı araç sanayi, roket ve füze sanayi, savunma sanayi işletmelerinde teknik çizim ve tasarım birimlerinde tekniker olarak görev yapabilmektedir. Ayrıca her türlü makine ve metal atölyeleri, makine teknik servisleri ve CNC işlemlerinin bulunduğu her tür firmada tekniker olarak görev yapabilmektedirler.

Ölçme ve Değerlendirme

Öğretim elemanları; çeşitli değerlendirme yöntemlerini kullanarak öğrencilerin başarı durumlarını değerlendirirler. Ostim Teknik Üniversitesi Önlisans ve

Program Öğrenme Çıktıları

| Sıra No | Açıklama |
|---------|---|
| 1 | Matematik, Fen Bilimleri ve Temel Mühendislik konularında alanı ile ilgili temel bilgileri ve uygulamalı bilgileri kazanır. |
| 2 | Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci, bilim ve teknolojiadaki gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme bilincini kazanır. Çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanmasını yapabilecek özellikleri kazanır. |
| 3 | Edindiği bilgi ve becerileri kullanarak alanında bağımsız çalışmalar yürütebilmek |
| 4 | Teknik çizim ve tasarım kurallarını bilmek. Bu kurallara uyarak istenen ölçü ve şekillerde makine parçalarını tasarlayıp mesleki plan ve proje çizmek. |
| 5 | CAD, CAM teknolojilerini kullanarak üretimi yapılacak parçanın CAD ile çizimlerini yaparak CNC makinelerle ile üretimini yapabilir. |
| 6 | Talaşlı talaşsız imalat yöntemlerini bilir, üretimi yapılacak parça için yapılacak işlem sırasını belirleyerek plan ve üretimini yapabilir. |
| 7 | Makine teknolojisi için ölçü/kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol, istatistik, kalite yönetim sistemleri, planlama, uygulama, denetim ve iyileştirme işlemlerini yapabilir. |
| 8 | İş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olur. |
| 9 | Çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanmasını yapabilecek özellikleri kazanır. |
| 10 | Sanayi/hizmet sektöründeki süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanır. |
| 11 | İş ve bireysel zamanını yönetebilmek, görevlerinin gereklerini zamanında yerine getirebilme özellikleri kazanır. |
| 12 | Sivil toplum kuruluşlarında, özel sektörde ve kamu kuruluşlarında çalışabilecek mesleki yetkinliğe sahip olur. |